

## CONVERSION de systèmes d'enduction et contrecollage : un service clef en main

**HIP-MITSU**, société italienne dont le siège principal est à 15 minutes des aéroports internationaux de Venise et Trévise, est l'un des producteurs les plus qualifiés d'équipements pour l'enduction ("web-coating") et le contre-collage. La société travaille dans ce domaine depuis plusieurs années.

### **Spécialisation et recherche continue**

La haute spécialisation et la recherche continue dans le domaine de l'innovation sont largement illustrés par les nombreux brevets internationaux appartenant à la société.

### **Un service clefs en main pour la reconstruction des systèmes existants**

Tous les systèmes HIP-MITSU sont *facilement installables* aussi bien sur une *ligne de nouvelle construction*, que sur une *ligne existante*. Dans ce cas, on a une *augmentation significative des prestations de la machine* et une *réduction des frais de production*. Dans les paragraphes suivants sont énumérés en détail les services offerts par HIP-MITSU pour la reconstruction du système et son installation.

### **Temps et frais contenus**

Le service de conversion d'HIP-MITSU permet à l'utilisateur final de transférer à sa propre production, avec l'aide d'un groupe de spécialistes, des *solutions bien contrôlées* et de *réduire les temps et les coûts d'intégration du système*.

### **Relevé de la station existante**

Au cas où les dessins de la machine à convertir ne sont pas disponibles ou pas mis à jour, HIP-MITSU met à disposition de ses clients dans le monde entier du personnel expert pour le relevé de l'état de ligne sur laquelle intervenir, de façon à assurer une installation dans les règles de l'art et en un temps record. Cela permet de réduire au minimum l'arrêt de la machine pendant la phase d'installation.

### **Intégration mécanique: conception et réalisation de supports personnalisés**

Sur la base des dessins de la machine existante et des exigences spécifiques de chaque client, le bureau technique de HIP-MITSU envisage l'intégration du système qui se traduit par la réalisation de supports personnalisés, d'installation rapide et facile sur la même machine. Les supports sont simples ou équipés de rouleaux et motorisations, selon les cas et les exigences spécifiques liées aux matériaux utilisés par le client final lors de son processus de production. Ils sont équipés de dispositifs et de contrôles électriques nécessaires pour exécuter l'enduction/le contre-collage, voire même les opérations auxiliaires et prévoient une position d'arrêt et de travail synchronisables avec la ligne principale. Ils prévoient aussi une position d'entretien qui permet un accès facile aux têtes d'enduction, sans devoir les déplacer de la ligne principale.

### **Intégration électrique et pneumatique**

Tous les supports HIP-MITSU sont équipés de broches à attache rapide et prévoient en série les interfaces avec l'émergence de la ligne principale ainsi que les entrées des signaux de vitesse selon les modalités prévues. L'alimentation électrique des supports et de tous les systèmes HIP-MITSU associés est complètement autonome et vient aménagée avec une seule entrée indépendante. De la même façon, l'alimentation pneumatique est indépendante.

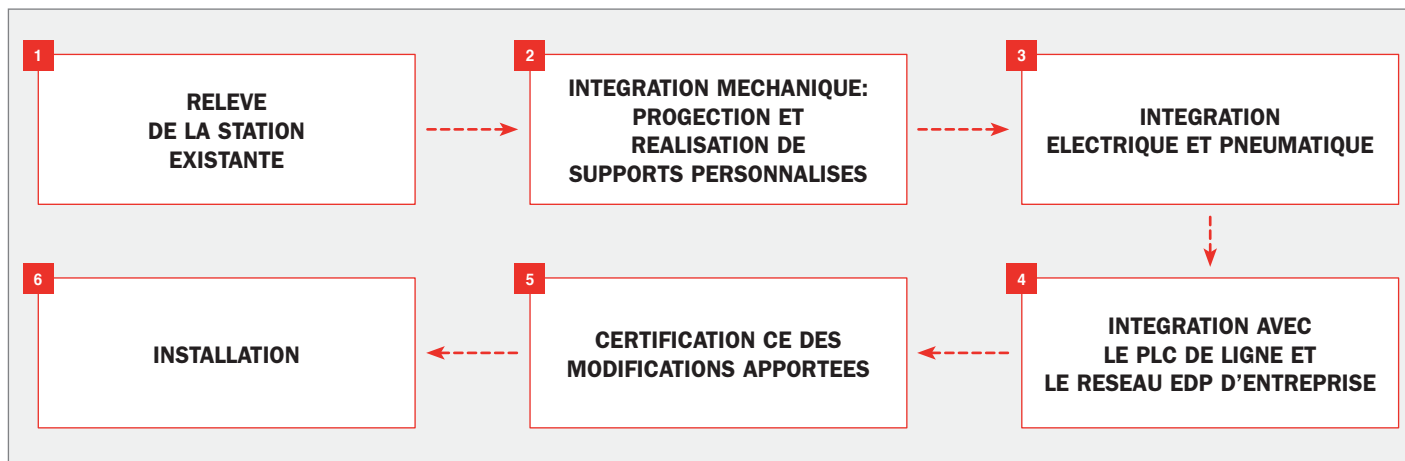
### **Intégration avec le PLC de ligne et les programmes d'élaboration des données propres à l'entreprise**

Dans le cas où l'on veut intégrer le support (et de surcroît tous les systèmes HIP-MITSU associés) et avoir une connexion avec les serveurs de ligne ou avec le réseau EDP propres à l'entreprise, les supports peuvent être équipés de systèmes de contrôle HIP-MITSU qui ont été réalisés sur plateforme ouverte, déjà intégrés de « data exchange protocol » et réalisés pour dialoguer avec tous les protocoles d'usage courant.

### **Certification CE des modifications apportées**

Ce mode opératoire permet aussi d'obtenir l'indispensable Certification CE de l'intégration du système.

### **SERVICE CLEF EN MAIN : temps et frais contenus garantis**



## Installation

Le service d'Assistance Technique de HIP-MITSU, composé d'un groupe de techniciens experts dotés d'une expérience pluriannuelle et habitués à travailler dans le monde entier, assure une aide à forte compétence professionnelle pendant la phase d'installation.

Des procédures bien contrôlées et une soignée planification de toutes les phases d'intervention assurent l'exécution de toutes les opérations en peu d'heures de travail, en réduisant au minimum l'arrêt de la machine.

Les figures suivantes font partie intégrante du groupe d'Assistance Technique de HIP-MITSU:

Ingénieur de procédé senior
Ingénieur de procédé junior
Agent de maintien mécanique
Agent de maintien électrique
Agent de maintien électronique
Technicien de logiciel PLC
Techniciens de logiciel PC

Installation

## Supports HIP-MITSU - modèle BEAM

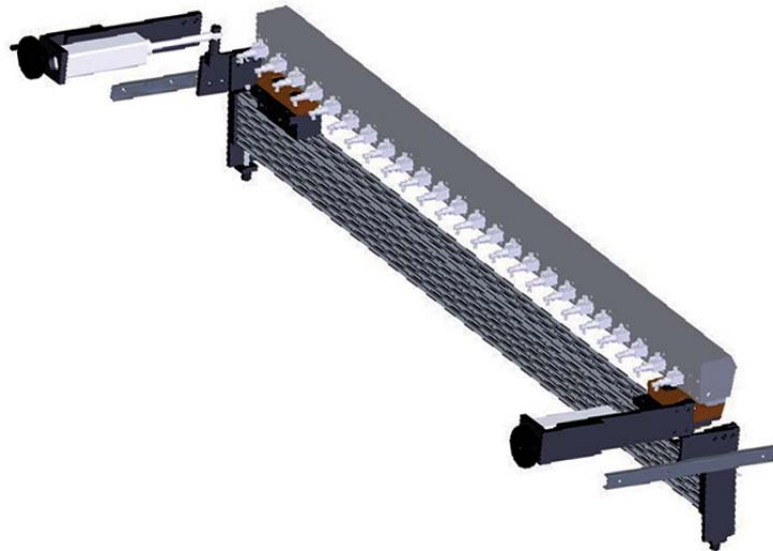
Toutes les têtes d'enduction produites par HIP-MITSU peuvent être installées sur supports pour modèle BEAM.

### Synchronisation complète avec la ligne principale

Les supports HIP-MITSU modèle BEAM, équipés de registres mécaniques de précision indépendants, sont complétés de dispositifs et de contrôles électriques nécessaires pour exécuter l'enduction/ le contre-collage et les opérations auxiliaires et prévoient une position respective de repos et de travail en synchronisation avec la ligne principale.

### Position de travail et d'entretien

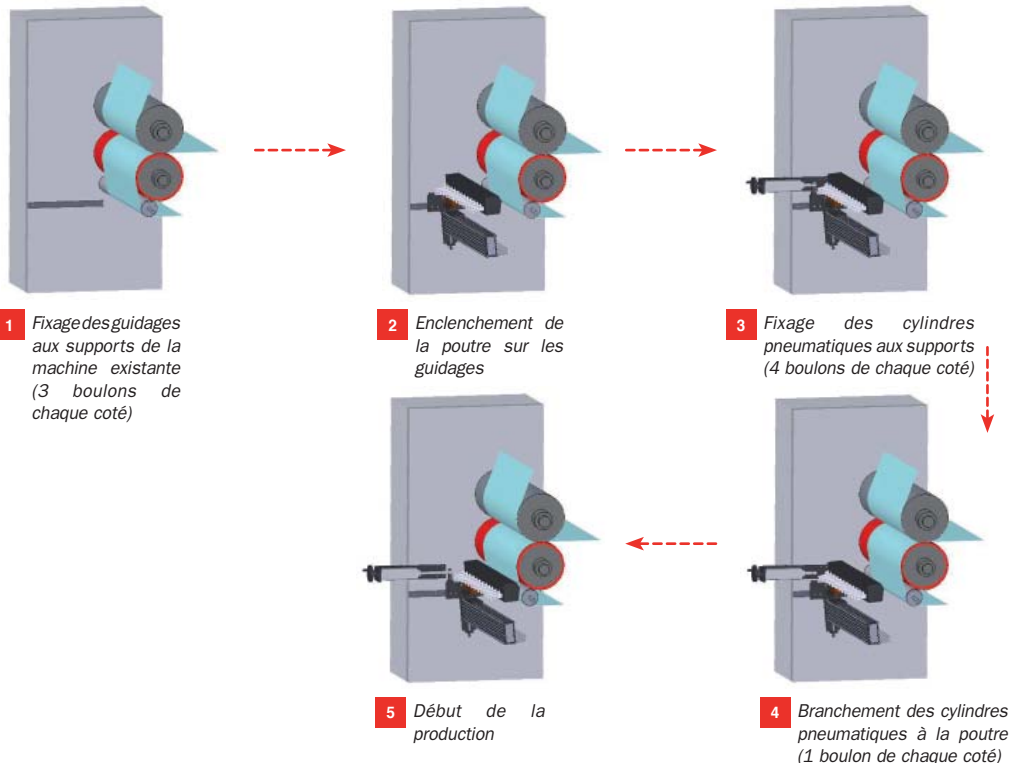
Les supports HIP-MITSU modèle BEAM prévoient une position d'entretien qui permet un accès facile aux têtes d'enduction, sans devoir les déplacer de la ligne principale.



Supports HIP-MITSU - modèle BEAM

## Installation simple en peu de temps

Des régulations axiales et angulaires permettent toujours une parfaite et constante adaptabilité aux installations sur lesquelles elles sont placées. Cela permet une installation rapide et non envahissante, en réduisant l'arrêt de la machine à peu d'heures.



BEAM: installation simple en peu d'heures

### Supports HIP-MITSU - modèle FRAME

Les supports HIP-MITSU modèle FRAME sont personnalisés et réalisés sur mesure si, pour des questions d'espace ou de construction, le BEAM ne peut pas être installé directement sur les supports de la ligne existante ou au cas où l'on veut pouvoir rapidement déplacer le système d'enduction HIP-MITSU de la ligne ou encore l'installer sur une autre ligne.

#### Supports sur mesure

Les supports sont toujours conçus sur mesure, de façon à intégrer le système à la ligne existante.

#### Faciles à positionner et transporter

Ils sont conçus et réalisés pour obtenir un positionnement précis et facile dans la machine, un transport/ déplacement précis et facile, aussi bien à l'aide d'un chariot élévateur que d'un crochet de levage.



A positionner



Déjà positionné

Supports HIP-MITSU – modèle FRAME

#### “Hyper-Coater” et “Hyper-Laminator”

HIP-MITSU fournit aussi ses têtes d'enduction intégrées dans les systèmes “Hyper-Coater” et “Hyper-Laminator”, qui sont construits chaque fois ad hoc, soit sur des systèmes existants, soit sur des systèmes de nouvelle réalisation, de façon à intégrer le système à la ligne existante, sur la base des matériaux à travailler.

#### Solutions vérifiées

Cela permet de transférer à l'utilisateur final des solutions bien vérifiées et de réduire les temps et les coûts d'intégration du système.

#### Options: une gamme complète

Sur la base des matériaux à utiliser et de la ligne sur laquelle ils sont installés, les options suivantes peuvent être utilisées :

- une ou plusieurs motorisations indépendantes
- côté moteur/console de commande droite ou gauche
- rouleaux chauffés ou refroidis
- contrôle de tension indépendante
- UV
- rouleau froid

#### Performances :

##### domaine d'utilisation

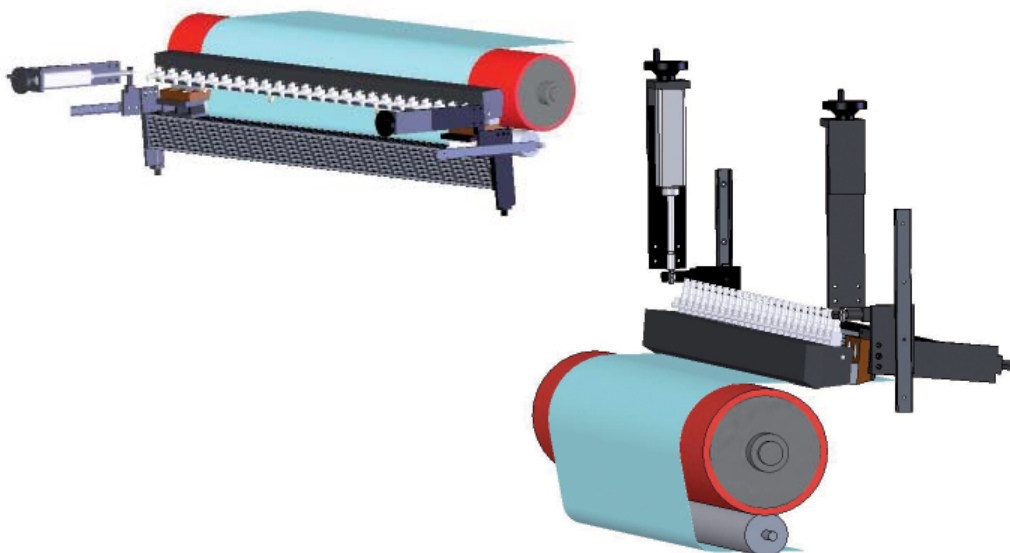
HIP-MITSU produit les systèmes “Hyper-Coater” et “Hyper-Laminator” avec les performances suivantes:

- vitesse min. : 2 m/min
- vitesse max. : 900 m/min
- largeur min. : 100 mm
- larg. max.: 3.600 mm

#### “Hyper-Coater”:

##### schémas et utilisation

Les “Hyper-Coater” produits par HIP-MITSU peuvent être réalisés avec la tête d'enduction installée dans n'importe quelle position. A titre d'exemple, on indique deux solutions typiques, mais non exhaustives.

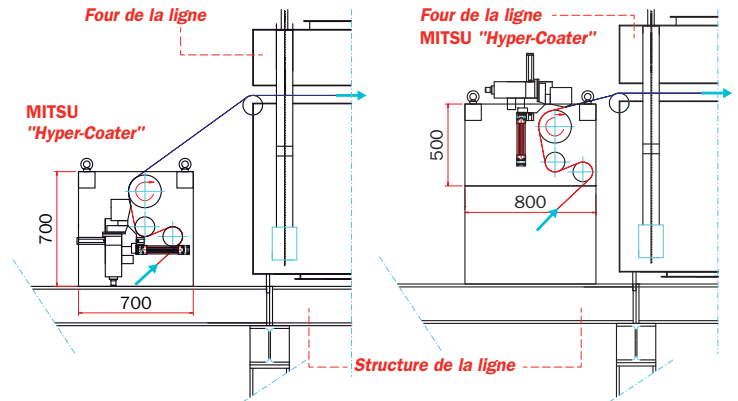


“Hyper-Coater”: schémas et utilisation

**Quelques idées pour un emploi de l'“Hyper-Coater” en cas de conversion de systèmes:**

Conversion d'une calandre avec les têtes d'enduction HIP-MITSU pour adhésifs hot melt, installés sur le système “Hyper-Coater” placé devant la calandre.

Conversion de systèmes d'enduction traditionnels avec têtes d'enduction HIP-MITSU pour polymères/adhésifs en dispersion, installées sur le système “Hyper-Coater” placé devant le four.

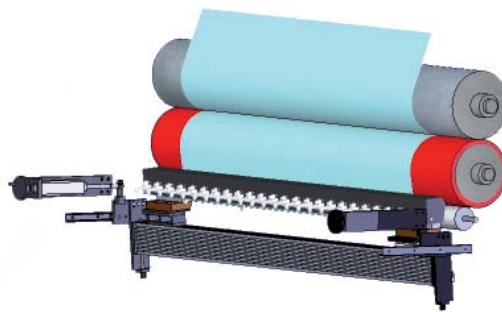


“Hyper-Coater”: schémas et emploi

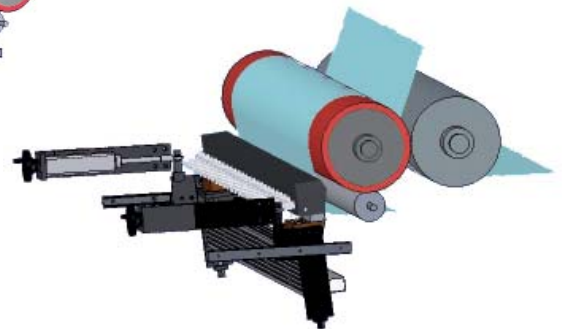
**“Hyper-Laminator”:  
schémas et emploi**

Les “Hyper-Laminator” réalisés par HIP-MITSU peuvent être conçus avec des rouleaux de calandrage opposés horizontalement ou verticalement.

“Hyper-Laminator” avec rouleaux opposés verticalement

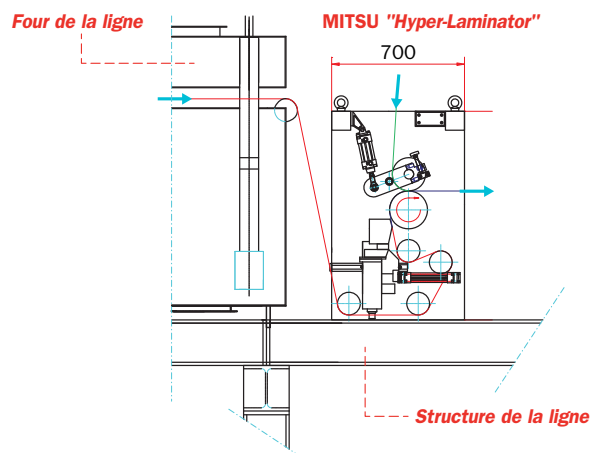


“Hyper-Laminator” avec rouleaux opposés horizontalement



A coté il y a un exemple d'application pour un emploi des “Hyper-Laminators” en cas de conversion de systèmes.

Conversion de systèmes de contre-collage avec têtes d'enduction HIP-MITSU pour adhésifs hot melt, installés sur “Hyper-Laminator” placé en aval du four.



“Hyper-Laminator”: schémas et emploi



add value to your production

**HEAD OFFICE**

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1

Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: [info@hip-mitsu.com](mailto:info@hip-mitsu.com)